



## Beschreibung

- Beleuchtung
- optimierter, abnehmbarer Behälter mit reduzierten Kanten für ein besseres Mixergebnis und leichte Reinigung
- verbesserte, leicht entnehmbare Zapfhähne für eine einfache Reinigung
- Rührwerk
- elektronisches Thermostat mit 3 Stufen: Gefrieren, Kühlen, nur Rühren
- Kondenswasserablauf

## Technische Daten

|                                                                                     |                               |                    |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------|
|  | <b>Elektr. Leistung:</b>      | 900 W              |
|  | <b>Spannung:</b>              | 230V               |
|  | <b>Netzfrequenz:</b>          | 50Hz               |
|  | <b>Breite x Tiefe x Höhe:</b> | 670 x 520 x 810 mm |
|  | <b>Netto-Gewicht :</b>        | 68 kg              |
|  | <b>Inhalt / Kapazität:</b>    | 3x 12 Liter        |