



Beschreibung

Geeignet für fast alle Kaltgetränke ohne Kohlensäure; Ideal für Getränke, die mit Flüssigkonzentrat oder Pulverkonzentrat hergestellt werden. Besonders platzsparend, perfekt für kleine Verkaufsräume, Marktstände oder LEH. Vertikale Lüftung: Es muss kein seitlicher Abstand zu anderen Geräten eingehalten werden. Hohes Fassungsvermögen: Ein Vorratsbehälter mit 12 Litern ergibt 48 Portionen je 250 ml. Kühltemperatur der Getränke 5°C. Umgebungstemperatur min. 16°C bis max. 32°C. 2 Funktionsmodi: Rührwerk und Kühlung oder nur Rührwerk. Zum Kalthalten bereits gekühlter Getränke, nicht für das Herunterkühlen geeignet. Füllmenge des Behälter: Minimum 5 Liter / Optimum 12 Liter / Maximum 19 Liter. Smart Tap: Aktivierung durch Ziehen oder Drücken. Leicht entnehmbare Zapfhähne für eine einfache Reinigung. Höhe unter dem Zapfhahn ca. 350 mm. Kühlmittel R134a.

Technische Daten

	Elektr. Leistung:	180 W
	Spannung:	230V
	Netzfrequenz:	50Hz
	Breite x Tiefe x Höhe:	430 x 600 x 850 mm
	Netto-Gewicht :	26 kg
	Inhalt / Kapazität:	2x 12 Liter