









## Beschreibung

Geeignet für fast alle Kaltgetränke ohne Kohlensäure  
Ideal für Getränke, die mit Flüssigkonzentrat oder Pulverkonzentrat hergestellt werden  
Besonders platzsparend, perfekt für kleine Verkaufsräume, Marktstände oder LEH  
Vertikale Lüftung: Es muss kein seitlicher Abstand zu anderen Geräten eingehalten werden  
Hohes Fassungsvermögen: Ein Vorratsbehälter mit 12 Litern ergibt 48 Portionen je 250 ml  
Kühltemperatur der Getränke 5°C  
Umgebungstemperatur min. 16°C bis max. 32°C  
2 Funktionsmodi: Rührwerk und Kühlung oder nur Rührwerk  
Zum Kalthalten bereits gekühlter Getränke, nicht für das Herunterkühlen geeignet  
Füllmenge des Behälter: Minimum 5 Liter / Optimum 12 Liter / Maximum 19 Liter  
Smart Tap: Aktivierung durch Ziehen oder Drücken  
Leicht entnehmbare Zapfhähne für eine einfache Reinigung  
Höhe unter dem Zapfhahn ca. 350 mm  
Kühlmittel R134a

## Technische Daten

	<b>Elektr. Leistung:</b>	170 W
	<b>Spannung:</b>	230V
	<b>Netzfrequenz:</b>	50Hz
	<b>Breite x Tiefe x Höhe:</b>	215 x 600 x 850 mm
	<b>Netto-Gewicht :</b>	17 kg
	<b>Inhalt / Kapazität:</b>	12 Liter