



Beschreibung

Geeignet für fast alle Kaltgetränke ohne Kohlensäure
Ideal für Getränke, die mit Flüssigkonzentrat oder Pulverkonzentrat hergestellt werden
Besonders platzsparend, perfekt für kleine Verkaufsräume, Marktstände oder LEH
Vertikale Lüftung: Es muss kein seitlicher Abstand zu anderen Geräten eingehalten werden
Hohes Fassungsvermögen: Ein Vorratsbehälter mit 12 Litern ergibt 48 Portionen je 250 ml
Kühltemperatur der Getränke 5°C
Umgebungstemperatur min. 16°C bis max. 32°C
2 Funktionsmodi: Rührwerk und Kühlung oder nur Rührwerk
Zum Kalthalten bereits gekühlter Getränke, nicht für das Herunterkühlen geeignet
Füllmenge des Behälter: Minimum 5 Liter / Optimum 12 Liter / Maximum 19 Liter
Smart Tap: Aktivierung durch Ziehen oder Drücken
Leicht entnehmbare Zapfhähne für eine einfache Reinigung
Höhe unter dem Zapfhahn ca. 350 mm
Kühlmittel R134a

Technische Daten

	Elektr. Leistung:	170 W
	Spannung:	230V
	Netzfrequenz:	50Hz
	Breite x Tiefe x Höhe:	215 x 600 x 850 mm
	Netto-Gewicht :	17 kg
	Inhalt / Kapazität:	12 Liter